# 100 Betriebe für Ressourceneffizienz

TUU
BETRIEBE
ERESSOURCENEFFIZIENZ
BADEN-WÜRTTEMBERG

Stadtwerke Karlsruhe GmbH

Exzellenzbeispiele in Baden-Württemberg aus allen Teilen der Wirtschaft

Praxisbeispiel der Stadtwerke Karlsruhe GmbH



# Prozessabwärme aus der Raffinerie für die Fernwärmeversorgung in Karlsruhe

## Mineraloelraffinerie Oberrhein GmbH & Co. KG (MiRO) und Stadtwerke Karlsruhe GmbH, Karlsruhe

Technik/Verfahrenstechnologie: Wärmeübertragung, -auskopplung Maßnahme:

Installation Wärmeübertrager (Rohrbündelapparate, Plattenwärmetauscher), Kreislaufpumpen, Heizzentrale, Bau von Transportleitungen

### Ausgangslage und Zielsetzung

MiRO benötigt bei vielen Prozessen Wärme. Zur effizienten Nutzung der Wärmeenergie wird das Einsatzprodukt, z. B. Rohöl, zunächst in Wärmetauschern mithilfe ablaufender heißer Produktströme (Gasöle) vorgewärmt und danach in Prozessöfen auf die Einsatztemperatur erhitzt. Bevor das Produkt dann in einem Tank gelagert werden kann, muss es über Luft- oder Wasserkühler abgekühlt werden (Schlusskühlung). Hierbei fällt Abwärme mit Temperaturen bis zu 130 °C an, die in der Raffinerie bisher nicht wirtschaftlich genutzt werden konnte und daher ungenutzt in die Umgebung abgegeben wurde.

Die Stadtwerke Karlsruhe betreiben ein rund 190 km langes Fernwärmenetz und versorgen damit über 32.000 Wohnungen sowie zahlreiche Großkunden mit der Heizenergie Fernwärme. Im Fernwärmesystem der Stadtwerke Karlsruhe wird exergetisch niederwertiges Heizwasser als Trägermedium eingesetzt. Die notwendige Energie wurde vor der Umsetzung des Projekts mit fossilen Brennstoffen wie Steinkohle, Erdgas und Erdöl erzeugt.

Ziel des Gemeinschaftsprojekts war es, durch einen Wärmeverbund zwischen Fernwärmesystem und Raffinerie den Bedarf auf der einen Seite mit dem Überschuss auf der anderen Seite zu decken.

### Herausforderung

Der nachträgliche Einbau der Wärmeübertrager in die bestehenden Raffinerieanlagen und die sicherheitstechnische Integration der Abwärmeauskopplung in den Raffinerieprozess waren herausfordernd. Aufgrund der beengten Platzverhältnisse mussten größtenteils Apparate eingesetzt werden, die bisher

im Raffineriebereich nur vereinzelt Anwendung fanden.

Außerdem galt es, die aufgrund des kontinuierlichen Raffineriebetriebs regelmäßig anfallende Prozessabwärme und den stark schwankenden Wärmebedarf der Fernwärmekunden in Einklang zu bringen.

### Idee

Die Wärme aus den Produktströmen der Raffinerie sollte genutzt werden, um in den Wärmeübertragern Wasser auf bis zu 125 °C aufzuheizen. Das heiße Wasser sollte dann unter Druck von der MiRO über eine neu zu bauende 5 km lange Transportleitung zur Fernwärmezentrale der Stadtwerke Karlsruhe im Heizkraftwerk West gepumpt werden. Hier kann die Raffinerieabwärme wiederum mithilfe von Wärmeübertragern in das Fernwärmenetz der Stadtwerke Karlsruhe eingespeist werden.

### Umsetzung

Um die Niedertemperaturabwärme aus den Prozessanlagen auskoppeln zu können, installierte die Raffinerie 20 hochmoderne Wärmetauscher. Die im Raffinerieprozess sonst üblichen Rohrbündelapparate haben einen hohen Platzbedarf. Daher wurden neben diesen vorrangig innovative Plattenwärmetauscher eingebaut. Diese sorgen mit ihrer kompakten Bauweise für eine effektive Wärmeübertragung auf engstem Raum und sind zudem sehr wartungsfreundlich. Sie bestehen aus wellenförmig profilierten Platten, die so zusammengesetzt sind, dass jeweils in den aufeinanderfolgenden Zwischenräumen einmal das Wärme abgebende Raffinerieprodukt und parallel daneben das Wärme aufnehmende Wasser fließen. Da es bisher nur wenig



Heizkraftwerk West der Stadtwerke mit Fernwärmezentrale

Bild rechts: Prozessfeld im MiRO-Werkteil 2



Erfahrung mit diesen Apparaten im Raffineriebereich gab, musste bei der Herstellung eine sehr aufwändige Qualitätssicherung stattfinden

Zusätzlich zur installierten Druckleitung zum Fernwärmetransport werden auch von einer auf dem Raffineriegelände eigens installierten Heizzentrale im Karlsruher Norden liegende Stadtteile mit Fernwärme erschlossen. Diese Wärmeversorgung Nord versorgt über eine neue Fernwärmeleitung unter anderem zwei neu entstandene Wohnquartiere in Knielingen und Neureut komplett und nahezu CO<sub>2</sub>-frei mit Prozessabwärme direkt aus der Raffinerie.

Der gleichmäßige Rund-um-die-Uhr-Raffineriebetrieb darf durch die Abwärmeauskopplung nicht negativ beeinflusst werden. Das Lastprofil des Fernwärmenetzes unterliegt aber jahreszeitlich bedingt starken Schwankungen. Daher orientiert sich die Abwärmelieferung aus der Raffinerie am Tagesbedarfsmaximum, um bei Lastunterdeckung nicht nachheizen zu müssen. Dies hat allerdings zur Folge, dass zeitweise die Abwärmelieferung den Bedarf übersteigt. Um dennoch die Rücklauftemperatur des Heizwassers zur Raffinerie weitgehend konstant zu halten, wird die überschüssige Wärme im Heizkraftwerk West über einen Luftkühler rückgekühlt.

# Nutzung von Prozessabwärme aus der MiRO Wärmetauscher Produkta Produkta Prozessanlagen Wineralötralfinerie Oberrhein Prozessanlagen Reitzentrale Kundenanlagen Kundenanlagen KundenAnlagen KundenAnlagen KundenAnlagen KundenAnlagen KundenAnlagen KundenAnlagen KundenAnlagen

### Einsparungen

Insgesamt steht den Stadtwerken nun Fernwärme mit einer Leistung von bis zu 90 MW aus der Raffinerie zur Verfügung. Damit stammt mehr als die Hälfte der Karlsruher Fernwärme aus der MiRO. Das Gesamtprojekt mit einer Investitionssumme von insgesamt ca. 64 Mio. Euro, inklusive der Kosten für die Wärmeversorgung Nord, erhöht auf der einen Seite die Energieeffizienz der Raffinerie um rund 5 % und auf der anderen Seite die Versorgungssicherheit und die Unabhängigkeit bei der Fernwärme von Primärenergiepreisen.

Da die Wärme aus der Raffinerie nicht extra in Heizkesselanlagen oder durch Kraft-Wärme-Kopplung erzeugt werden muss, entstehen unter anderem auch keine zusätzlichen CO<sub>2</sub>-Emissionen. Unter der Annahme, die verdrängte Wärme würde mit neuester Erdgas-Brennwerttechnik erzeugt, wird durch die Nutzung der Niedertemperaturabwärme der MiRO jährlich der Ausstoß von über 100.000 t CO<sub>2</sub> vermieden. Damit ist die Wärmenutzung aus der Raffinerie das größte Karlsruher Umweltprojekt. MiRO und die Stadtwerke Karlsruhe leisten mit ihrem gemeinsamen Fernwärme-Projekt einen maßgeblichen Beitrag zu den ehrgeizigen Klimaschutzzielen der Bundesrepublik Deutschland und zur Energie- bzw. Wärmewende.

Der Primärenergiefaktor des zentralen Karlsruher Fernwärme-Stadtnetzes liegt dank der Realisierung des Großprojektes nun bei 0,26, bei der Wärmeversorgung Nord liegt er sogar bei 0,02. Die spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen wurden auf rund 70 g pro kWh Heizwärme reduziert. Das ist ein Spitzenwert für ein großes städtisches Fernwärmenetz, so dass die Karlsruher Fernwärme auch alle Anforderungen der Energie-Einsparverordnung und der Erneuerbaren Wärmegesetze des Landes und des Bundes erfüllt.

### Lernziel

Durch die Kooperation zwischen einem Privatunternehmen und einem mehrheitlich kommunal geführten Unternehmen wurde erstmals das Abwärmepotenzial einer Raffinerie sowohl mit einem bestehenden großen städtischen Fernwärmenetz als auch mit einem neu installierten Fernwärmetransfersystem verknüpft – ein Pilotprojekt mit Signalwirkung für andere Städte und Industriebetriebe im In- und Ausland.



Die MiRO bei Nacht

Diese Art der Abwärmenutzung eignet sich grundsätzlich auch für andere Neubaugebiete und Nahwärmenetze mit nahe gelegenen Industriebetrieben, bei denen überschüssige Abwärme anfällt, die sich innerbetrieblich wirtschaftlich nicht nutzen lässt.

Mit dem Ausbau des Fernwärmenetzes in Karlsruhe erhöht sich der Nutzen sukzessive. Im Sommer ergibt sich durch die Nutzung der Raffinerieabwärme in Absorptionskälteanlagen ein weiteres Nutzungspotenzial.

### Unternehmen

Die Mineraloelraffinerie Oberrhein (MiRO) in Karlsruhe ist Deutschlands größter Kraftstofferzeuger und eine der modernsten und leistungsfähigsten Raffinerien in Europa. Für die Gesellschafter Phillips 66, Esso, Ruhr Oel und Shell veredeln die 1.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter Rohöl zu hochwertigen Mineralölprodukten wie Benzin, Diesel, Heizöl, Propylen und Bitumen – rund 14 Mio. t im Jahr. Der Raffineriebetrieb ist energieintensiv. Zurzeit verbraucht die MiRO rund 6 % ihres Rohöleinsatzes für den Energieeinsatz (Strom, Dampf, Heizmedium) und hat damit im Vergleich zu anderen Raffineriestandorten bereits heute eine hohe Energieeffizienz, die aber auch zukünftig kontinuierlich weiter verbessert werden soll.

Die Stadtwerke Karlsruhe sind ein Energieund Wasserversorgungsunternehmen mit Netzservice-Tochter und rund 1.100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern. Anteilseigner ist mehrheitlich die Stadt Karlsruhe. Zentrale Geschäftsfelder der Stadtwerke Karlsruhe sind die Versorgung der Stadt mit Fernwärme, Strom und Erdgas sowie die Trinkwasserversorgung für 400.000 Menschen in der Region. Verschiedene Wärme- und Kältedienstleistungen sowie Contracting und Consulting sind vielversprechende neue Geschäftsfelder. Investitionen in erneuerbare Energien und der Ausbau der Fernwärme sind Karlsruher Beiträge zur Energiewende.



Wärmetauscher (4 Rohrbündel und 2 Platten) im MiRO-Werkteil 1



Mineraloelraffinerie Oberrhein GmbH & Co. KG (MiRO)

Nördliche Raffineriestraße 1 D-76187 Karlsruhe www.miro-ka.de Julia Sedlmaier sedlmaier@miro-ka.de



### Stadtwerke Karlsruhe GmbH

Daxlander Straße 72 D-76185 Karlsruhe

www.stadtwerke-karlsruhe.de
Dr. Manuel Rink
manuel.rink@stadtwerke-karlsruhe.de

Das Projekt "100 Betriebe für Ressourceneffizienz" wurde 2013 von der Allianz für mehr Ressourceneffizienz zwischen den führenden Wirtschaftsverbänden des Landes Baden-Württemberg und der Landesregierung initiiert. Zu der Allianz gehören das Ministerium für Umwelt, Klima und Energiewirtschaft Baden-Württemberg, der Landesverband der Baden-Württembergischen Industrie e.V. (LVI), der Baden-Württembergische Industrie- und Handelskammertag e. V. (BWIHK), der Verband der Chemischen Industrie e. V. (VCI), Landesverband Baden-Württemberg, der Verband Deutscher Maschinen und Anlagenbauer Baden-Württemberg (VDMA) und der Zentralverband Elektrotechnik und Elektroindustrie (ZVEI), Landesstelle Baden-Württemberg.

Das Projekt wird gemeinsam vom Institut für Industrial Ecology (INEC) an der Hochschule Pforzheim, der Landesagentur Umwelttechnik BW und dem Institut für Arbeitswissenschaften und Technologiemanagement (IAT) der Universität Stuttgart durchgeführt. Die präsentierten Beispiele wurden sorgfältig geprüft und von einer Jury aus Mitgliedern der beteiligten Allianzpartner ausgewählt.

Die Initiative soll aufzeigen, wie Ressourceneffizienz konkret umgesetzt werden kann und welcher Nutzen damit verbunden ist. Sie wird die bisherigen Aktivitäten zur Ressourceneffizienz im Land mit konkreten, vorzeigbaren Ergebnissen unterstützen und auf die operative Handlungsebene bringen. Damit sollen weitere Unternehmen zum Mitmachen gewonnen werden.

Die 100 Exzellenzbeispiele sollen über Baden-Württemberg hinaus Strahlkraft entfalten und die Leistungsfähigkeit der einheimischen Wirtschaft unterstreichen. Ziel ist es, die Exzellenzbeispiele repräsentativ, öffentlichkeitswirksam und beispielgebend hervorzuheben und darzustellen.

### Weitere Informationen über das Projekt:

www.100betriebe.pure-bw.de

### Kontakt zum Projektteam:

Prof. Dr. Mario Schmidt,

E-Mail: mario.schmidt@hs-pforzheim.de

Dr.-Ing. Hannes Spieth,

E-Mail: hannes.spieth@umwelttechnik-bw.de

### Die Seiten sind ein Auszug aus dem Buch

Mario Schmidt, Hannes Spieth, Joa Bauer, Christian Haubach: 100 Betriebe für Ressourceneffizienz, Band 1 - Praxisbeispiele aus der produzierenden Wirtschaft. Verlag Springer Spektrum 2017.

www.springer.com/de/book/9783662533666

Die Arbeiten zu diesem Projekt wurden im Rahmen des Forschungsprojektes FZK L75 14008-10 mit Mitteln des Ministeriums für Umwelt, Klima und Energiewirtschaft Baden-Württemberg gefördert.

